



# Optical Aluminium Coating



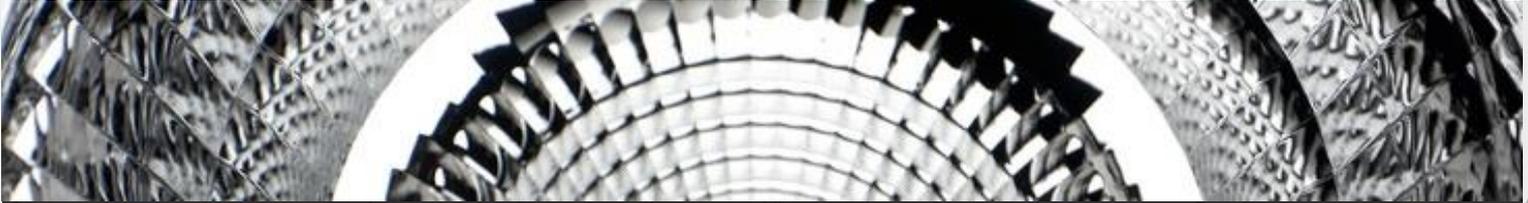
## DÉPÔT ALUMINIUM

- Haute réflectivité
- Accroissement de la performance
- Rendu métal esthétique et économique

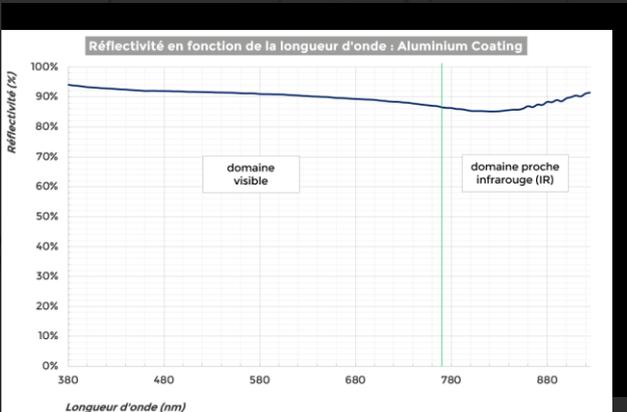


## USAGES

- Pièces automobiles et poids lourds
- Systèmes d'éclairage Grand Public



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



- 90% de réflectivité

### Procédé de Dépôt Physique en Phase Vapeur (PVD) par évaporation

- Bonne accroche sur matière plastique
- Coût limité par utilisation d'équipements récents et performants



## SPÉCIFICATIONS

En rapport avec les normes exigées par les constructeurs Automobiles & d'Éclairage

<b>Performance</b>	Spectromètre avec sphère d'intégration Réflectivité spéculaire 90%		
<b>Vieillessement</b>	DIN EN ISO 6270-2 Test climatique de 3 à 5 jours sous humidité et température contrôlées	D47 1165 Cycle de choc thermique : alternance chaud / froid et humidité durant plusieurs jours	Méthode Valeo Longue période en température élevée puis faible
<b>Tenue</b>	ASTM – D3359 Adhésion : griffe / scotch		Méthode Renault Immersion : 48h en solution basique